

ООО "САТОН ЭНЕРГО"

Заказчик: ООО «Волжские коммунальные системы»

Объект: Реконструкция КНС-5

Адрес: г. Тольятти, Центральный р-н, ул. Баныкина, 5а

Рабочая документация

174.11.20-НВК.ТХ

Реконструкция КНС-5

Колодец (поз. 5).  
Технология производства.

Главный инженер проекта



А.Ф. Макаренко

Тольятти 2020 год

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта НВК.ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Колодец (поз 5). 1-1.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
СП 73.13330.2016	Внутренние санитарно-технические изделия	
СП 30.13330.2012	Внутренний водопровод и канализация зданий	
СП 129.13330.2012	Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации	
СП 32.13330.2012	Канализация. Наружные сети и сооружения.	
СП 40-102-2000	Проектирование и монтаж трубопроводов систем водоснабжения и канализации	
	Прилагаемые документы	
174.11.20-НВК.ТХ.СО	Спецификация оборудования, изделий и материалов	

Технические решения, принятые в данном проекте, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории РФ, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении мероприятий, предусмотренных рабочими чертежами.

Общие указания

Рабочая документация разработана на основании технического задания на проектирование, выданного и утвержденного ООО "Волжские коммунальные системы". с соблюдением требований нормативно-технической документации.

Проектом предусматривается реконструкция канализационной насосной станции КНС-5, расположенной по адресу: г. Тольятти, Центральный р-н, ул. Баныкина, 5а и включает в себя:

- замену приемной задвижки в камере;
- установку стоек под задвижку.

Проектируемые трубопроводы приняты из стальных электросварных труб по ГОСТ 10704-91.

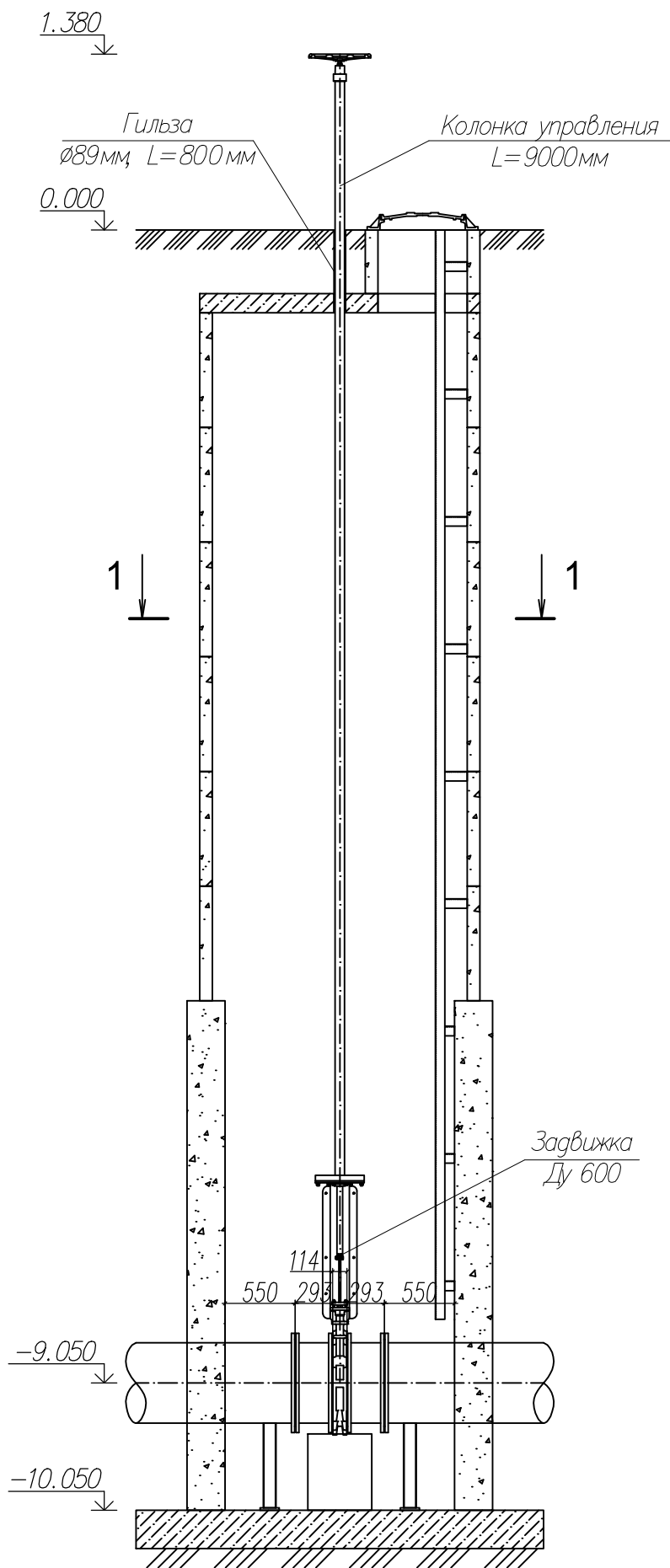
Трубопроводы окрашиваются масляной краской за 2 раза по грунту ГФ 021.

Металлические элементы конструкций, изготавливаемые и собираемые на строительной площадке, выполнены из стали С245 по ГОСТ 27772-88\* "Прокат для строительных стальных конструкций". Сборка и монтаж выполняется при помощи сварных соединений. Монтажная сварка осуществляется по средствам ручной дуговой сварки по ГОСТ 5264 "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры" электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75 "Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей". После выполнения сварки швы тщательно зачищают от окалины.

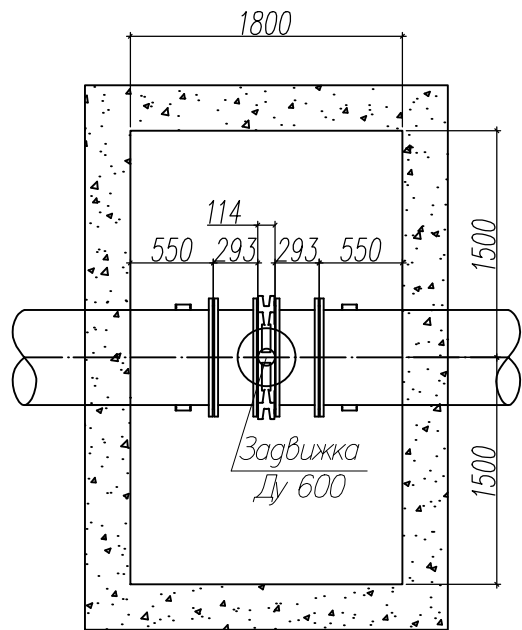
Изготавливаемые на строительной площадке металлические изделия покрываются двумя слоями грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82\* и двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76\*.

						174.11.20-НВК.ТХ			
						КНС-5. Колодец (поз. 5).			
						г. Тольятти, Центральный р-н, ул. Баныкина, 5а.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Реконструкция КНС-5	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Макаренко					Р	1	2
Проверил		Удгинева							
						Общие данные	ООО "САТОН ЭНЕРГО"		
Выполнил		Титов							

Колодец (поз. 5)



1-1



Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

						174.11.20-НВК ТХ			
						КНС-5. Колодец (поз. 5).			
						г. Тольятти, Центральный р-н, ул. Баныкина, 5а.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Реконструкция КНС-Зона отдыха	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Макаренко						Р	2	2
Проверил	Удинеева					Колодец (поз. 5). 1-1.	ООО "САТОН ЭНЕРГО"		
Выполнил	Титов								



Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Демонтажные работы							
	Демонтаж задвижки Дуб00 с электроприводом							1350 кг
	Демонтаж колонки управления для задвижки Дуб00, 9м							180 кг